



QUALITY CONTROL / CONTRÔLE QUALITE

RNO

Product Code / Code Produit : 018

Control Date / Date du Contrôle : 23/03/2023

Batch Number / Lot Numéro : **239-2**

Manufacture Date / Date de Fabrication : 2023-03

Expiry Date / Date d'Expiration : 2026-03

Microtubes per pillbox / Microtubes par pilulier :	10	u.
Mean Concentration / Concentration Moyenne :	20,1	mg/tube
Accepted Values / Valeurs Acceptées :	19-22	mg/tube
Coefficient de Variation / Coefficient of Variation	1,71	%
Accepted Values / Valeurs Acceptées :	5	%
Mean tube Weight / Poids Moyen des tubes	407,92	mg
Accepted Values / Valeurs Acceptées :	395-415	mg
Coefficient de Variation / Coefficient of Variation	1,27	%
Accepted Values / Valeurs Acceptées :	5	%

CONCLUSION :

The batch **239-2** is in accordance with the quality norms in application.

Le lot **239-2** adhère aux normes de qualité en vigueur.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'H. Maes', is written over a white background.

H. MAES

Quality Assurance Manager /
Responsable Assurance Qualité

PBC MAES, 23 Chemin du Rosenmeer, 67560 Rosheim, France

Tél: + 33 (0)3 88 79 77 85, e-mail : pb.maes@orange.fr - SAS au capital de 5000 € - n° siret : 789 760 097 00020

code APE : 2120Z - n° intracommunautaire : FR13 789760097

CCM CANTON DE ROSHEIM; IBAN: FR76 1027 8014 2000 0207 7700 141- BIC : CMCIFR2A